

Alcance: 0.2 mm
Graduación: 0.001mm
Precisión: 4µm
Histéresis: 2µm

- 1-Punto de contacto de carburo
- 2-Estilo
- 3-Ranura de cola de milano
- 4-Aguja
- 5-Esfera
- 6-Bezel
- 7-Pinza (diámetro Ø8mm)

Precaución:

- Evite que entre polvo o líquido en el comparador a través de la ranura, de lo contrario el engranaje interno se agarrotará (fig.1).
- Evite el impacto de los palpadores.

1. El producto con cuerpo antimagnético tiene rodamiento cerámico.
2. El reloj comparador debe fijarse firmemente para su uso. Puede ser fijado por el surco de la cola de milano directamente (fig.2), también puede ser fijado por la abrazadera (fig.3).



fig.2



fig.3

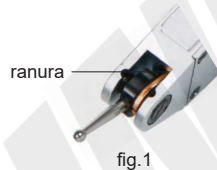
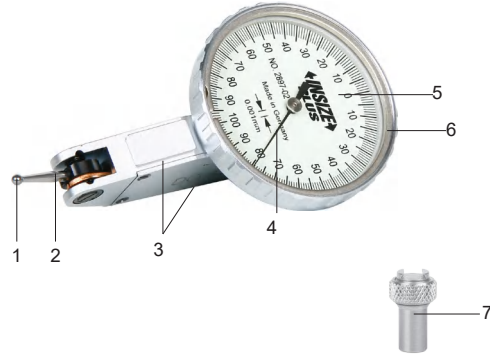


fig.1

3. Durante la medición, los palpadores deben estar verticales a la dirección de medición (fig. 4). Cuando el palpador esté en ángulo con la dirección de medición (fig. 5), deberá efectuarse la siguiente corrección.

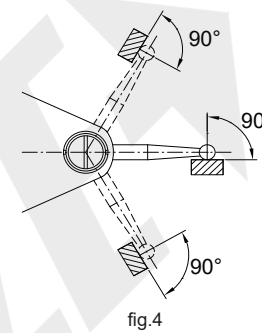


fig.4

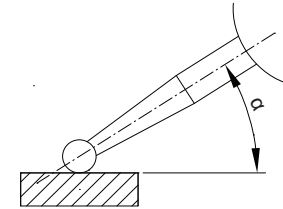


fig.5

Ángulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Corrección	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por ejemplo: El ángulo α es de 10°, la corrección es de 0.985, si la lectura es de 0.154mm, entonces: Valor verdadero = 0.154mm × 0.985 = 0.152mm.

4. Cada tipo de reloj comparador tiene una longitud específica de agujas (L, fig.6). Si la longitud no es la correcta, se producirá un error de medición. Consulte la siguiente tabla para elegir los palpadores correctos.

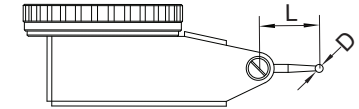


fig.6

Código	Para marcar indicador de prueba	Material del punto de contacto	L	D
6284-41	2897-02	carburo	15.3	SØ1
6284-42		carburo	15.3	SØ2
6284-43		carburo	15.3	SØ3
6284-44		carburo	15.3	SØ0.4
6284-45		rubí	15.3	SØ2

(mm)